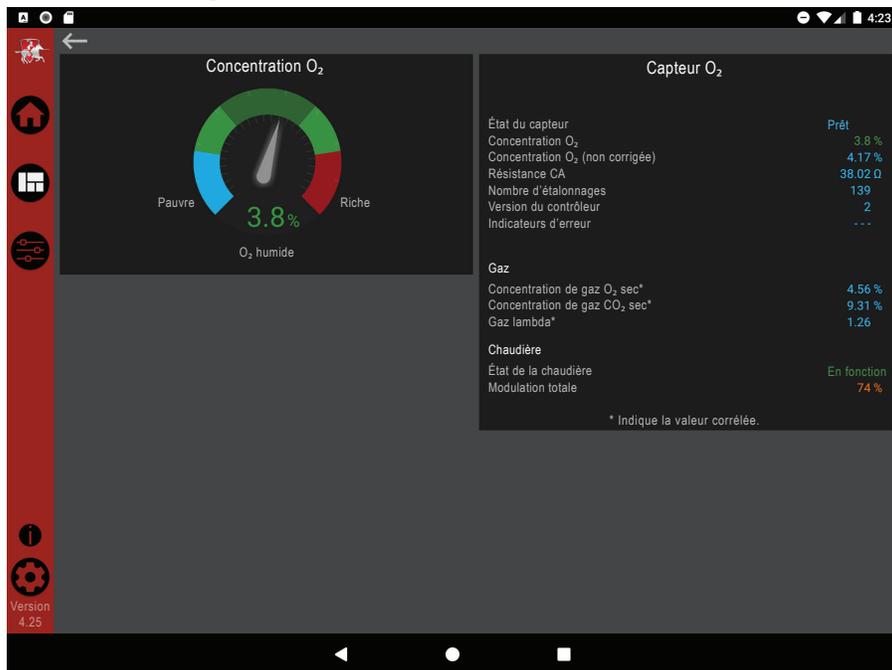


CREST

VOICI REALTIME O₂ FEEDBACK^{MC}

Le système de combustion Crest^{MD}, qui fournit les meilleurs résultats de l'industrie depuis des années, est maintenant disponible avec RealTime O₂ Feedback^{MC} en option. Le système O₂ Feedback permet de surveiller le rapport air/carburant en temps réel. Avec le nouveau capteur O₂, le système Crest est maintenant doté d'un démarrage plus rapide et de la fonction RealTime O₂ Feedback en temps réel via l'écran tactile ou l'application CON-X-US^{MD}.



REALTIME O₂ FEEDBACK DE LOCHINVAR PRÉSENTE LES AVANTAGES SUIVANTS :

- Accord exclusif avec un fournisseur automobile de premier plan pour développer la plateforme de capteurs O₂ qui offre une durée de vie prolongée et de meilleures performances.
- Calibration de l'air libre à chaque cycle de combustion assurant une précision maximale.
- Autocorrection de la lecture O₂ pour la haute altitude.
- Situé dans la chambre de combustion pour minimiser l'exposition à l'humidité et fournir une lecture plus précise et rapide.
- La lecture O₂ est affichée en temps réel sur l'écran et dans l'application CON-X-US.
- L'écran détaillé montre les valeurs corrélées d'O₂ et de CO₂ qui peuvent être vérifiées à l'aide d'analyseurs portatifs.
- Les indicateurs d'erreur envoient une alerte si le capteur O₂ est à l'extérieur des valeurs de calibration.
- Réduction du temps de mise en service des nouveaux produits de 50 % ou plus.

Grâce à la rétroaction sur le terrain, à l'évaluation en laboratoire et à des essais rigoureux, les produits Lochinvar continuent d'atteindre de nouveaux sommets pour répondre aux exigences élevées de nos clients. C'est un autre exemple de la manière dont **Lochinvar** se démarque.

UN SYSTÈME DE COMBUSTION ÉPROUVÉ QUI MINIMISE L'EXCÈS D'AIR TOUT EN OFFRANT UN TAUX DE MODULATION ÉLEVÉ!

Le système de combustion de Lochinvar comprend non seulement une capacité allant jusqu'à 25:1, mais minimise aussi l'excès d'air, comme en témoigne la plage de pourcentages d'O₂.

